

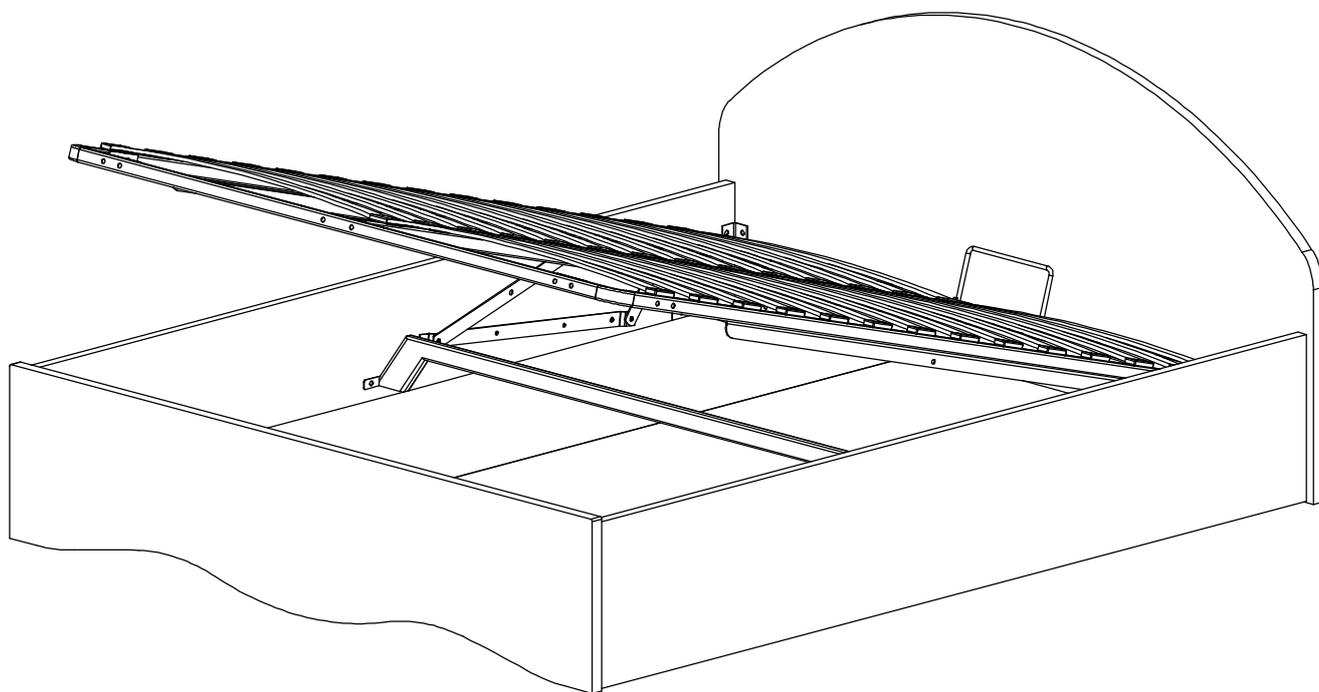
**Инструкция
по сборке, эксплуатации и уходу за мебелью**

Набор корпусной мебели для спальни "ВАСИЛИСА"

Кровать КЗ-160

Высота - 85 см, ширина - 171 см, глубина - 209 см.

матрац - 160x200 см



Комплект фурнитуры на Кровать КЗ-160

| Поз. | Фурнитура | Ед. изм. | Кол-во |
|-------------|---------------------|-----------------|---------------|
| 1 | Конфирмат 7x40 | шт. | 4 |
| 2 | Ключ для конфирмата | шт. | 1 |
| 3 | Шуруп 4 x 30 | шт. | 8 |

ООО "Мебель-Неман"
230015, Республика Беларусь,
г.Гродно, ул.Горького 89, корпус 2а
тел./факс (+375-152) 48-59-77, 48-60-24, 48-60-25

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ

Перед сборкой необходимо внимательно ознакомиться с данной инструкцией, проверить в соответствии с комплекточной ведомостью количество деталей и фурнитуры, определить положение деталей в изделиях по схемам сборки. Сборку изделий следует производить на ровном полу, покрытом тканью или бумагой во избежание повреждений и перекоса изделий. Детали необходимо закреплять прочно, не допуская их качания. При сборке следует избегать неосторожных ударов и излишних усилий.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ ЗА МЕБЕЛЬЮ

1. Не рекомендуется:

- устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и в местах воздействия прямых солнечных лучей;
- содержать мебель в сырых, неотапливаемых помещениях;
- ставить на мебель горячие предметы;

2. Необходимо:

- беречь изделия от ударов, царапин и прочих механических повреждений;
- предохранять мебель от попадания на нее влаги, кислот, щелочей и различных растворителей;
- при перемещении мебели освобождать ее от содержимого;

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

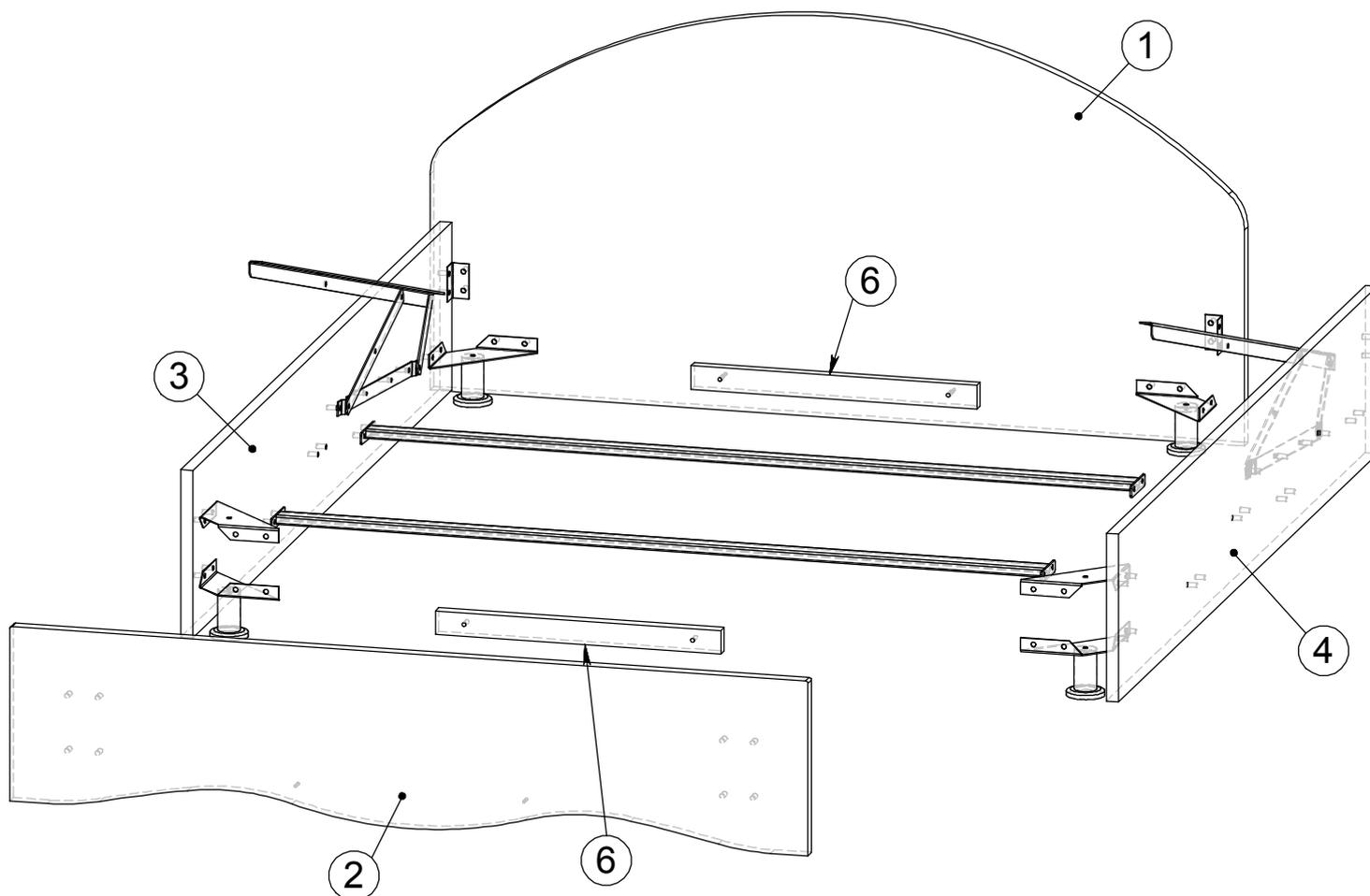
Гарантийный срок эксплуатации мебели при соблюдении правил эксплуатации - 18 месяцев со дня продажи.

Средний срок службы изделий - 20 лет.

За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке и хранении предприятие-изготовитель ответственности не несет. В случае обнаружения производственных дефектов или недостачи комплектующих элементов следует обращаться в магазин, где приобреталась мебель.

Ввиду совершенствования технологии, изменения конструкции узлов или применения новых материалов, возможны некоторые отклонения по сравнению с данной конструкцией.

Шаг 1



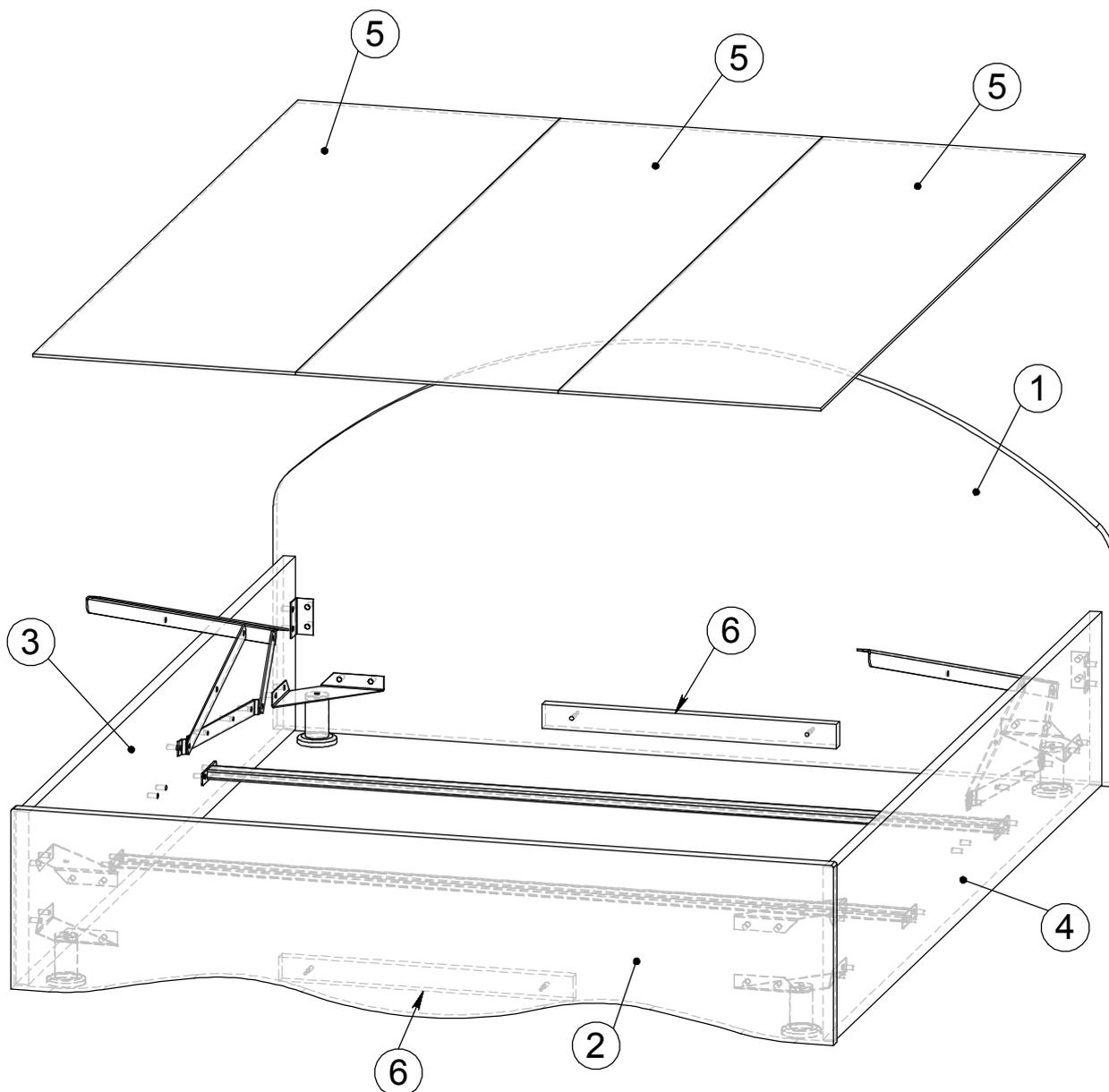
ПОРЯДОК СБОРКИ

Перед началом сборки изделий следует:

- вставить гайки М8 в соответствующие отверстия 10x20 мм посредством шестигранника на 10.
- стянуть царги со спинками уголками из комплекта и винтами М8х20.
- собрать опоры (ножки) с уголками (кронштейнами) от комплекта ортопедического основания для кровати с подъемным механизмом.
- закрепить бруски поз.6 на спинках поз.1,2 конфирматами 7х40
- закрепить на царгах рычажный механизм без установки газовых пружин
- соединить царги поз.3,4 при помощи прямых труб из комплекта ортопедического основания для кровати с подъемным механизмом.
- присоединить к спинкам боковые царги
- проверить диагонали и правильность сборки кровати

| Поз. | Деталь | Исп-ие | Кол. | Длина | Ширина | Материал | Кромка/Паз | Примечание |
|------|---------|--------|------|-------|--------|----------|---------------------|-----------------|
| 1 | 209.101 | 0 | 1 | 1710 | 850 | МДФ-28 | | Спинка головная |
| 2 | 209.102 | 0 | 1 | 1677 | 370 | МДФ-28 | | Спинка ножная |
| 3 | 209.401 | 0 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 4 | 209.401 | 1 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 5 | 209.501 | 0 | 3 | 2015 | 535 | HDF-6 | | Дно |
| 6 | 209.402 | 0 | 2 | 600 | 50 | ДСП-25 | 1(Ч),2(Ч),3(Ч),4(Ч) | Брусок |

Шаг 2

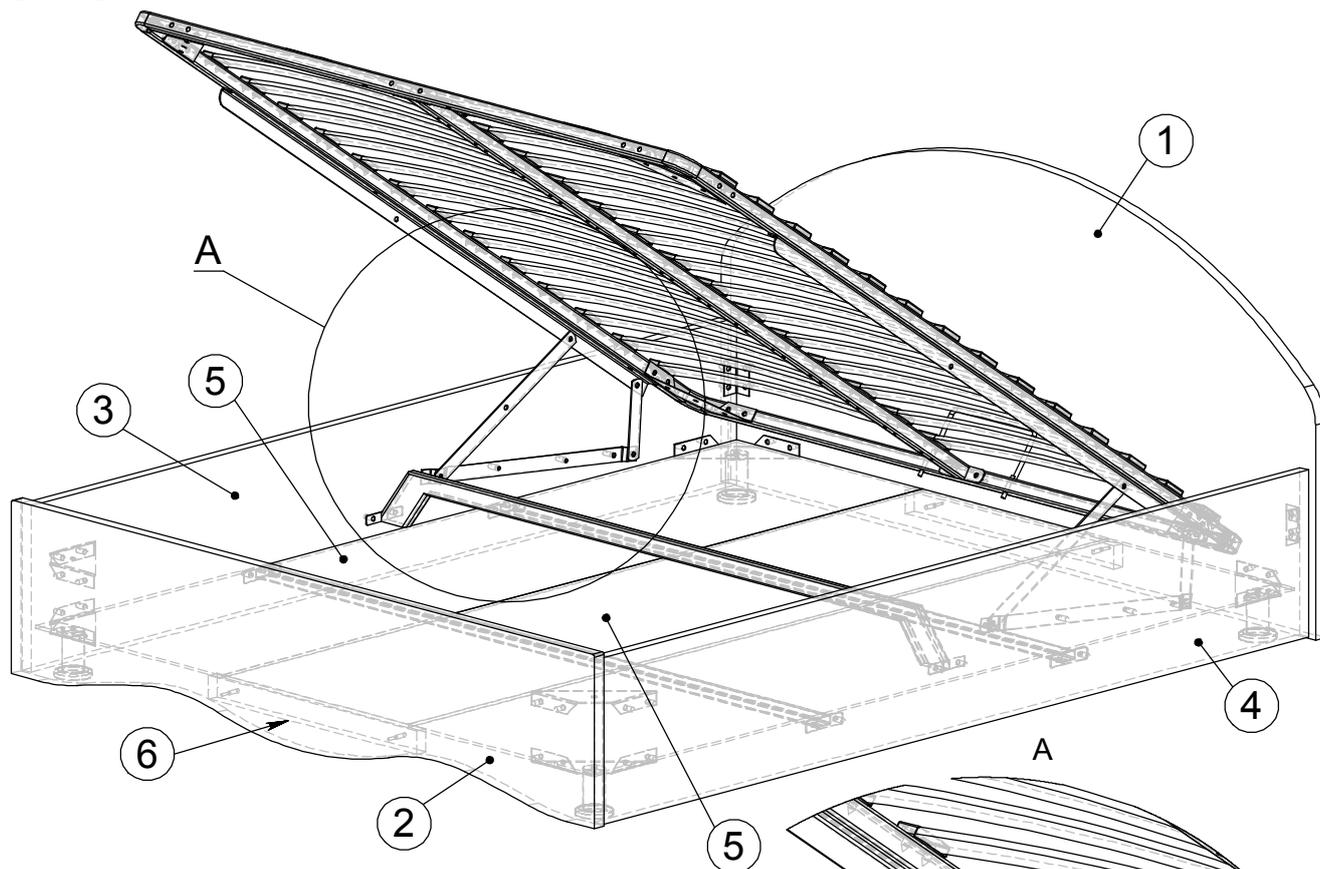


ПОРЯДОК СБОРКИ

- вложить детали 209.501
- закрепить детали 209.501 на брусках 209.402 шурупами 4x30.
- установить гнутую трубу между царгами (см. Шаг 3)

| Поз. | Деталь | Исп-ие | Кол. | Длина | Ширина | Материал | Кромка/Паз | Примечание |
|------|---------|--------|------|-------|--------|----------|---------------------|-----------------|
| 1 | 209.101 | 0 | 1 | 1710 | 850 | МДФ-28 | | Спинка головная |
| 2 | 209.102 | 0 | 1 | 1677 | 370 | МДФ-28 | | Спинка ножная |
| 3 | 209.401 | 0 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 4 | 209.401 | 1 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 5 | 209.501 | 0 | 3 | 2015 | 535 | HDF-6 | | Дно |
| 6 | 209.402 | 0 | 2 | 600 | 50 | ДСП-25 | 1(Ч),2(Ч),3(Ч),4(Ч) | Брусок |

Шаг 3



ПОРЯДОК СБОРКИ

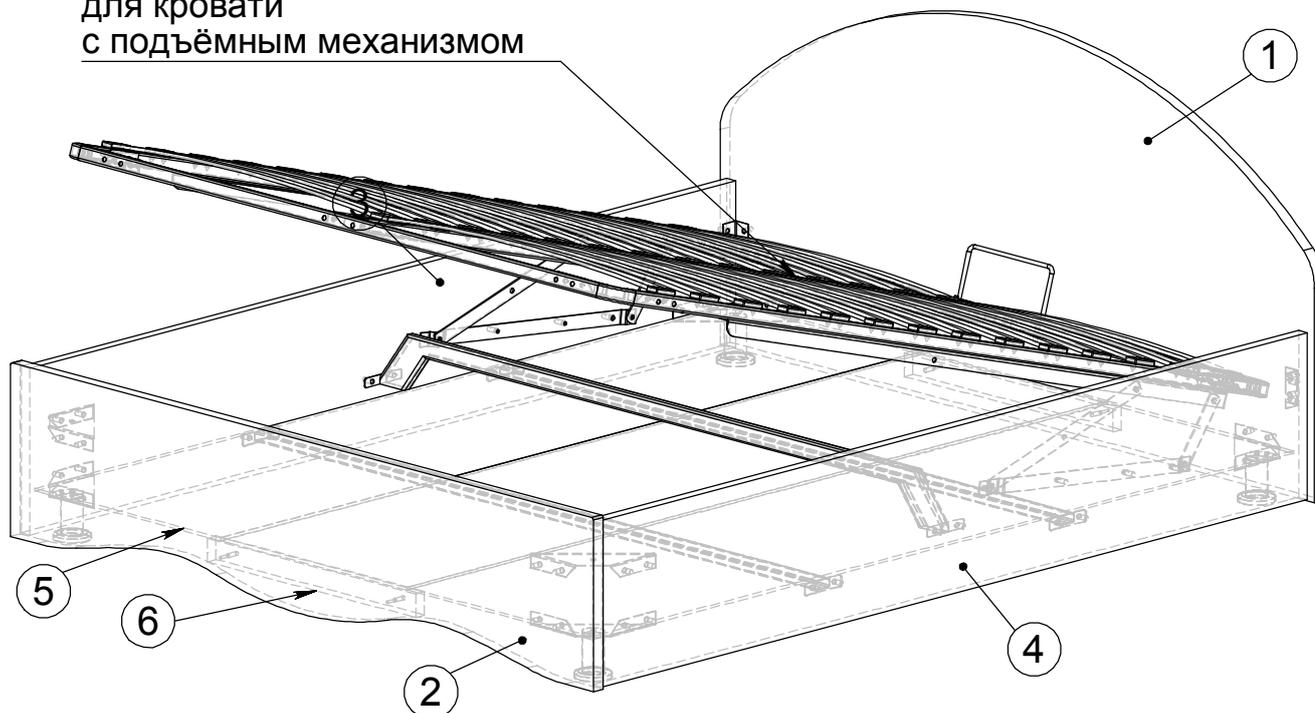
- собрать ортопедическое основание и закрепить его на уголках рычажного механизма метизами из комплекта Ортопедического основания для кровати с подъёмным механизмом посредством шестигранника на 8.
- проверить диагонали и правильность сборки рамы
- установить газовые пружины на рычажный механизм
- проверить при опускании отсутствие касания(трения) рамы с царгами кровати.



| Поз. | Деталь | Исп-ие | Кол. | Длина | Ширина | Материал | Кромка/Паз | Примечание |
|------|---------|--------|------|-------|--------|----------|---------------------|-----------------|
| 1 | 209.101 | 0 | 1 | 1710 | 850 | МДФ-28 | | Спинка головная |
| 2 | 209.102 | 0 | 1 | 1677 | 370 | МДФ-28 | | Спинка ножная |
| 3 | 209.401 | 0 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 4 | 209.401 | 1 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 5 | 209.501 | 0 | 3 | 2015 | 535 | HDF-6 | | Дно |
| 6 | 209.402 | 0 | 2 | 600 | 50 | ДСП-25 | 1(Ч),2(Ч),3(Ч),4(Ч) | Брусok |

Шаг 4

Ортопедическое основание
для кровати
с подъёмным механизмом



ПОРЯДОК СБОРКИ

По окончании сборки следует:

- закрепить ограничитель матраца у головной спинки.
- закрепить у ножной спинки ручку для подъёма основания.

Упаковочные места:

МЕСТО №1: Кровать КЗ-160. Фасады

МЕСТО №2: Кровать КЗ-160. Царги. Фурнитура

МЕСТО №3: Кровать КЗ-160. Рама для кровати

МЕСТО №4: Кровать КЗ-160. Газлифты

| Поз. | Деталь | Исп-ие | Кол. | Длина | Ширина | Материал | Кромка/Паз | Примечание |
|------|---------|--------|------|-------|--------|----------|---------------------|-----------------|
| 1 | 209.101 | 0 | 1 | 1710 | 850 | МДФ-28 | | Спинка головная |
| 2 | 209.102 | 0 | 1 | 1677 | 370 | МДФ-28 | | Спинка ножная |
| 3 | 209.401 | 0 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 4 | 209.401 | 1 | 1 | 2030 | 355 | ДСП-25 | 1,2 | Царга |
| 5 | 209.501 | 0 | 3 | 2015 | 535 | HDF-6 | | Дно |
| 6 | 209.402 | 0 | 2 | 600 | 50 | ДСП-25 | 1(Ч),2(Ч),3(Ч),4(Ч) | Брусok |